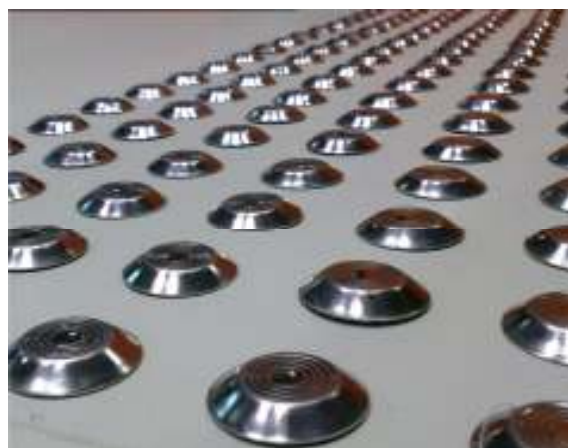


# Manutenção e Limpeza

## Elementos táteis de inox e poliuretano



O inox é um dos materiais mais higiênicos e fáceis de limpar quando comparado a outros materiais contemporâneos. Sua superfície é inóspita para a maioria dos microorganismos. Por isso seu uso é obrigatório em indústrias de alimentos, de medicamentos, utensílios hospitalares e de cozinha!

O poliuretano termoplástico (TPU), que constitui o interior dos elementos táteis da Linha Dome, é um elastômero à base de póliéter, com excelentes propriedades físicas e químicas. São importantes quando comparados a outros materiais como o PVC, notadamente sua resistência contra produtos químicos, proliferação de microorganismos, resistência ao desgaste e ao corte.

## Limpeza Inicial – Cerca de 40 minutos após a instalação

- ✓ Remover eventuais resíduos de adesivo (cola/selante) utilizando solventes orgânicos tais como (em ordem de preferência): álcool isopropílico, álcool etílico, isoparafina, aguarráz, thinner ou MEK. Aplicar o solvente usando um pano de algodão limpo e macio **ligeiramente** embebido no solvente.
- ✓ Esfregue a superfície com um pano de **algodão macio**, embebido em água, detergente ou sabão neutro (conforme diluição indicada pelo fabricante) enxaguando o pano a cada aplicação, sucessivas vezes até que não haja mais resíduos.
- ✓ Secar com um pano de algodão seco e limpo ou toalha de papel **macia**.

**O segredo para se manter o inox sempre bonito e brilhante, é simplesmente mantê-lo limpo!**

**O inox precisa estar em contato como o oxigênio do ar para manter-se inoxidável! Por isso não deixe resíduos e crostas sobre sua superfície.**

## Limpeza de Rotina

1 – Esfregue a superfície com um pano de **algodão macio**, embebido em água limpa para a limpeza de rotina leve. Quando necessária limpeza mais pesada é recomendável que se utilize formulações tipo multi-uso (ex. Veja Desengordurante) na diluição de 1:3 a 1:7 (1 parte de desengordurante para 3 ou 7 partes de água conforme o grau de sujeira). **Enxágue com água em abundância.**

2 – Se possível seque a superfície com um pano de algodão seco e limpo.

Limpeza de Rotina



## Lavagem ou Limpeza Mecanizada

- ✓ Deve-se evitar o uso de lavagem mecanizada do piso nas áreas sinalizadas com os elementos táteis **principalmente para os produtos aplicados por colagem direta**. O forte esforço mecânico de cisalhamento produzido pelas máquinas rotativas de lavagem de pisos pode descolar os elementos táteis ou danificá-los permanentemente.

## Manutenção

- ✓ O esquema de manutenção dos elementos táteis não necessita ser diferente daquele utilizado para o piso adjacente. A aplicação de cera líquida, apesar de não representar um problema, deve ser **uniforme** de modo a evitar manchas

temporárias, principalmente nos produtos que são revestidos com aço inox. Eventuais manchas podem ser removidas por uma aplicação mais uniforme da cera ou por sua remoção através da limpeza de rotina. Utilizar preferencialmente cera líquida acrílica.

- ✓ **Devem ser evitados produtos com altos teores de cloro, ácidos ou solventes orgânicos. No caso da contaminação com algum desses produtos, proceder a limpeza de rotina;**
- ✓ Resíduos de cloro ou ácido deixados secar sobre a superfície do aço inox podem provocar manchas definitivas ou promover sua corrosão prematura.

## Limpeza Corretiva

Danos provocados por vandalismo tais como pichações e grafites, bem como contaminações por óleos e gorduras, podem ser removidos com a utilização de solventes adequados ao tipo de sujidade. Notar que não devem ser utilizadas espátulas metálicas, lixas ou abrasivos. Respingos de cimento ou argamassa devem ser removidos preferencialmente antes de sua secagem. Após a secagem existe o recurso de se remover utilizando espátula de plástico, com o cuidado de evitar arranhões.

Manchas de ferrugem sobre os produtos revestidos com inox, provenientes da contaminação por um metal ferroso adjacente ou resíduos finos de cimento, devem ser removidos primeiramente através dos procedimentos de rotina. Caso estejam muito aderidos, como última alternativa, pode ser aplicado pano umedecido em uma solução de ácidos fosfórico ou oxálico a 10%, pelo tempo necessário e suficiente para o desaparecimento da mancha. Após a remoção deve-se proceder enxágue abundante, neutralização com solução de bicarbonato de sódio 5%, novo enxágue e secagem.

**Casos específicos não abordados neste manual deverão ser apresentados ao Departamento de Assistência Técnica da Mozaik.**

## Observações finais:

Considera-se neste manual que o manuseio de produtos químicos deve ser feito por pessoal capacitado e devidamente orientado quanto aos riscos à saúde e ao meio ambiente. Isto inclui o uso de equipamentos de proteção individual, bem como o tratamento e a disposição da água usada nos processos de limpeza.

Assume-se também que a água utilizada em quaisquer operações deve ser limpa e tratada, nunca se utilizando água contaminada ou do mar.

Considera-se como pressuposto que os aplicadores estejam devidamente treinados e equipados para trabalhar com aço inoxidável.

A Mozaik não se responsabiliza por perdas ou prejuízos decorrentes da utilização inadequada das informações contidas neste manual.